

Schranken der VS-Serie



Unsere Schranken der Serie VS sind allen Anforderungen an ein modernes Schrankensystem gewachsen. Sie eignen sich für den privaten Parkplatz, ebenso wie für Firmenzufahrten oder Tiefgaragen. Die Schranken gibt es in drei Standardgrößen bis 4,0 m; 4,80 m und 6,20 m lichte Absperrlänge. Die Schrankenbäume können problemlos auf Wunschmaß gekürzt werden.

Der zuverlässige 24 Volt Motor ist auf intensive Nutzung ausgelegt. Die Soft-Stopp Funktion bremst den Schrankenbaum vor Erreichen der Endlage. Die Schranken sind sowohl in Auf und Zu Position über das robuste Getriebe verriegelt. Bei Stromausfall kann die das Schrankengehäuse mit einem Schlüssel geöffnet und das Getriebe entriegelt werden. Optional ist auch ein Not-Akku Pack erhältlich , mit dem noch über 100 Bewegungs Zyklen ohne Spannungsversorgung erfolgen können.

Das selbsttragende und kompakte Gehäuse aus Stahlblech ist im Signalfarbtönen RAL 1028 (Melonen gelb) für optimale Korrosionsschutz pulverbeschichtet. Im Gehäuse befindet sich ein FI-Schutzschalter und eine Servicesteckdose auf einer Trägerschiene über der Steuerung. Dies ermöglicht den leichten Einbau zusätzlicher Geräte. Der Schrankenbaum besteht aus einem Rechteck Aluminium Profile in der Farbe weiß RAL 9010 mit hochreflektierenden roten Aufklebern zu optimalen Sichtbarkeit. Ab einer Schrankenbaumlänge von 3,5 m ist eine Pendelstütze oder ein Auflagepfosten zwingen erforderlich. Für den Einsatz mit begrenzter Raumhöhe ist für die Modelle VS.400 und VS.500 eine Knickbaumeinrichtung verfügbar.

Die Steuerung verfügt über wählbaren Totmann oder Impulsbetrieb. Es gibt definierte Auf und Zu Befehle. Einen Sicherheitskreis für Totalstopp und einen Sicherheitskreis der ein Reversieren in Zufahrt bewirkt. Ebenso gibt es Anschlußmöglichkeiten für optische oder akustische Warngeräte. Es sind Sonderplatinen für Ampelanschlüsse, Endlagenerkennung und BMA Anlagen verfügbar. Ein Steckplatz für einen Funkempfänger ist ebenso vorhanden, wie ein zeitgesteuerter Zulauf. Eine Einstellbare Hinderniserkennung ist ebenfalls vorhanden. Der Zustand der Endschalter, sowie der Sicherheitskreise und Befehlseingänge wird mittels LED'S angezeigt.

Rumatek GmbH
Bahnstr. 31
D-61449 Steinbach/Ts.
Tel. 0 6171 - 980 335
Fax: 0 6171 - 980 395

Niederlassung Köln:
Hohenstaufenring 38-40
D-50674 Köln
Tel. 0221 - 28 88 78 6
Fax. 0221 - 28 88 78 9

www.rumatek.de